

Nachtrag zu
Prüfbericht
Nr. 7336/10

**Prüfung der Korrosionsschutzwirkung von
Verpackungen mit Alutherm Bremsscheiben**

Auftraggeber

CORPAC Deutschland GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 4
71720 Oberstenfeld

Inhalt des Auftrages

Vom Auftraggeber wurden Verpackungen mit Bremsscheiben der Firma BMW AG, Berlin am 07.12.2010 beim Institut für BFSV angeliefert.

Das Institut wurde beauftragt eine Klimaprüfung gemäß EN 60068-2-30 (3 Zyklen) durchzuführen und die Korrosionsschutzwirkung der Verpackungen vergleichend zu prüfen (siehe Prüfbericht Nr. 7336/10 vom 13.12.2010).

Mit einer Verpackung je Bremsscheibentyp wurde nach der ersten Prüfung (3 Zyklen) eine zweite Prüfung mit nochmals 3 Zyklen durchgeführt.

Zusammenfassendes Ergebnis

Nach 2 x 3 Zyklen (144 h) Klimaprüfung:

Keine Oberflächenveränderungen an den verpackten Bremsscheiben.

Auf den Oberflächen beider Bremsscheiben waren lediglich Verschmutzungen in Form von Staub und dunklen Flecken zu erkennen.

Die Bilder im Anhang 1 zeigen den Oberflächenzustand beider Bremsscheiben von der Vorder- und Rückseite.

Datum : 20.12.2010
Seiten : 2
Anhang : 1
Sachbearbeiter : Dipl.-Ing. W. Reimers

Dieser Prüfbericht darf nur in vollem Wortlaut und ohne Zusätze wiedergegeben werden. Die Verwendung der Ergebnisse durch Dritte, die Veröffentlichung oder die auszugsweise Vervielfältigung bedarf unserer schriftlichen Genehmigung. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Prüfmuster. Rechtsverbindlich ist die Papiausfertigung.



1. Verpackungsmuster

Beschreibung siehe Prüfbericht Nr. 7336/10 vom 13.12.2010.

2. Durchgeführte Prüfung

2.1 Klimaprüfung

Beschreibung siehe Prüfbericht Nr. 7336/10 vom 13.12.2010.

2.2 Auswertung

Nach Beendigung der zweiten Klimaprüfung wurden die Folienbeutel aufgeschnitten, die Bremsscheiben auf Oberflächenveränderungen visuell begutachtet und der Zustand fotografisch dokumentiert. Anschließend wurden die Folienbeutel wieder verschweißt.

Ergebnisse der Begutachtung:

Bei allen Bremsscheiben wurden keine Oberflächenveränderungen festgestellt. Auf den Oberflächen aller Bremsscheiben waren lediglich Verschmutzungen in Form von Staub und dunklen Flecken zu erkennen.

Die Bilder 1 bis 4 im Anhang 1 zeigen den Oberflächenzustand beider Bremsscheiben von der Vorder- und Rückseite.

Die Verpackungsmuster werden zur weiteren Begutachtung an die Firma BMW AG, Berlin zurückgesandt.

Institutsleiter

Prof. Dr.-Ing. B. Sadlowsky



Sachbearbeiter

Dipl.-Ing. W. Reimers

Prüfung der Korrosionsschutzwirkung von Verpackungen mit Alutherm Bremsseiben

Foto-Dokumentation

Bilder 1 bis 4:
Oberflächenzustand beider Bremsseiben nach Beendigung
der zweiten Klimaprüfung (2 x 3 Zyklen)

Bremsseiben Typ 34 11 6 772 669 QL2		Bremsseiben Typ 34 11 6 763 824 QL2	
Muster 3 Cortec VpCI-146		Muster 3 Cortec VpCI-146	
Vorderseite	Rückseite	Vorderseite	Rückseite
			

